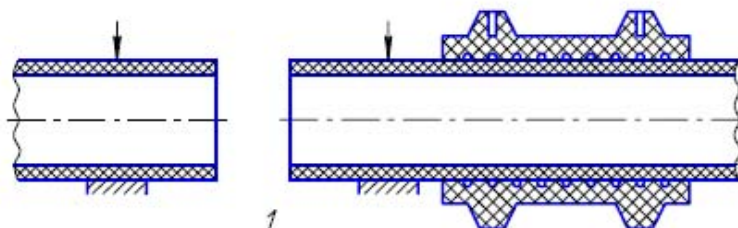
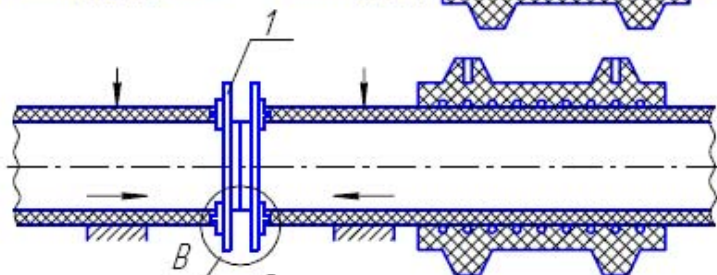


## Последовательность процесса сборки и сварки полиэтиленовых армированных синтетическими нитями труб

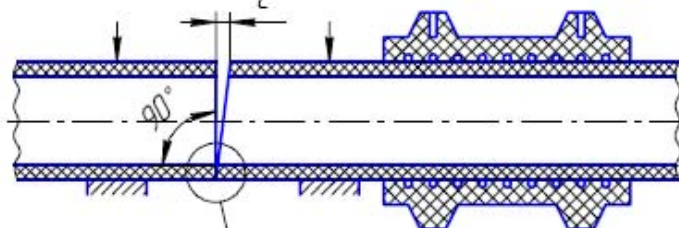
центровка и закрепление в зажимах сварочной машины концов свариваемых труб



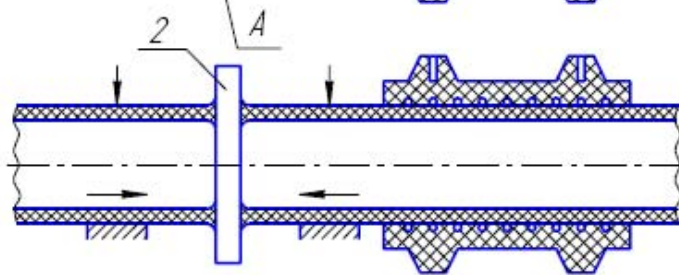
механическая обработка торцов труб с помощью торцевателя 1



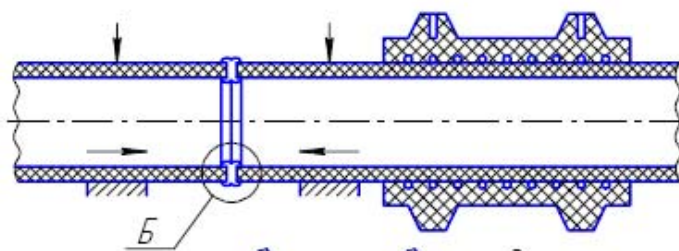
проверка соосности и точности совпадения торцов по величине зазора С



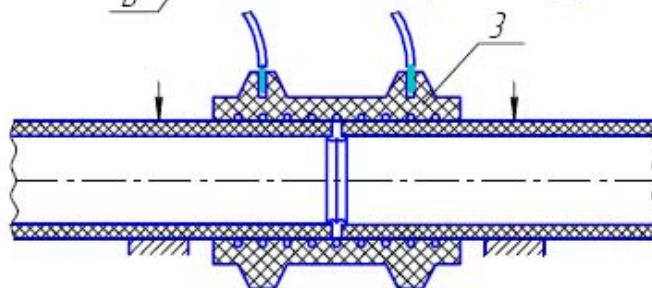
оплавление и нагрев свариваемых поверхностей нагревательным элементом 2



осадка стыка до образования сварного соединения

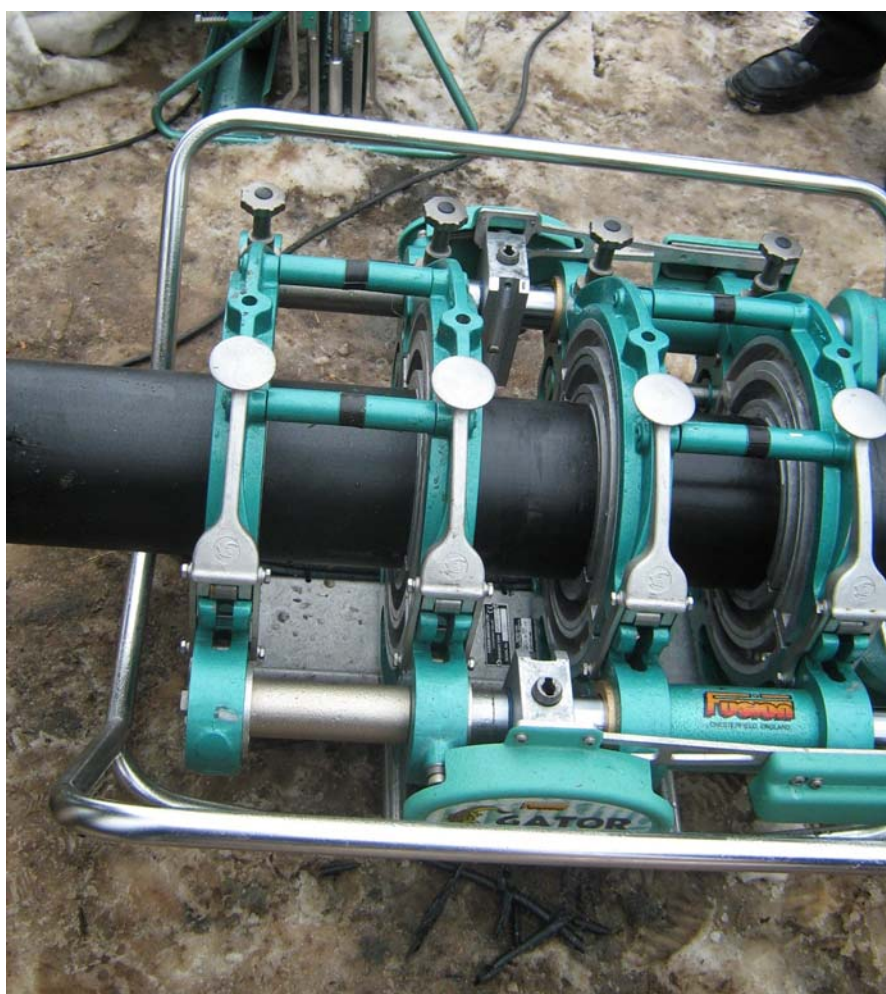


удаление грата и усиление сварного шва муфтой с закладным нагревателем 3





Механическая обработка торцов труб с помощью торцевателя



Проверка соосности и точности совпадения торцов



Оплавление концов нитей термопистолетом



Нагрев и оплавление свариваемых поверхностей  
нагревательным элементом



Сварной грат



Удаление сварного грата и подготовка поверхности трубы под сварку муфтой с закладным нагревателем



Усиление сварного шва муфтой с закладным нагревателем



Приварка муфты с закладным нагревателем